

PRODUKTDATENBLATT

Connected Sensor ST8 CR

SubstiTUBE® Connected Sensor High Bay | Stand-alone-Sensoren



Anwendungsgebiete

- Nur für Innenraumbeleuchtung (IP54)
- Parkgaragen, Lagerflächen, Fertigungsbereiche, Korridore
- Passiver Infrarotsensor für Umgebungstemperaturen von -20...+50 °C
- Industrie

Produktvorteile

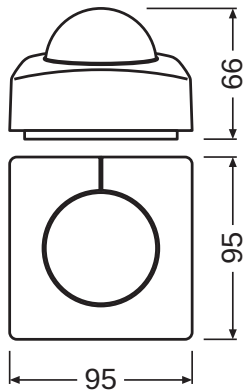
- Netzwerk mehrerer Sensoren möglich
- Steuerung von kompatiblen Produkten auch ohne Internetverbindung oder Smart Devices
- Einfache Installation und Nutzung

Produkteigenschaften

- Intelligenter kabelloser PIR-Bewegungssensor
- Montagehöhe: 4...14 m
- Zweistufiges Dimmen: 20 % und 100 % Lichtleistung
- Netzwerkprotokoll: ZigBee 3.0 (2.4 GHz Mesh Network)
- Connected Tube kann nur mit dem SubstiTube Connected Sensor betrieben werden

TECHNISCHE DATEN

Maße & Gewicht



Länge	95,0 mm
Produktgewicht	375,00 g

Zertifikate & Standards

Schutzart	IP54
-----------	------


Länderspezifische Informationen

Bestellnummer	CONNECTED SENSO
---------------	-----------------

Daten gemäß der Verordnung zur Energieverbrauchskennzeichnung EU 2019/2015

Ähnliche Farbtemperatur	RANGE
-------------------------	-------

DOWNLOADS

DOWNLOADS	
	User instruction SubstiTUBE® Connected System

VERPACKUNGSMITTEL

EAN	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Bruttogewicht	Volumen
4058075801448	Faltschachtel 1	161 mm x 125 mm x 76 mm	445.00 g	1.53 dm ³
4058075801455	Versandschachtel 27	530 mm x 400 mm x 255 mm	12965.00 g	54.06 dm ³

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten.

Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Referenzen / Verweise

– Zur Garantie siehe www.ledvance.de/garantie

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.